

Mitschrift 05.10.04

Kostenrechnungskreis:

Firma aus interner Sicht / Verschiedene Firmen werden wie eine betrachtet → also evtl. mehrere Buchungskreise
Verschiedene Bilanzen werden in einer Kostenrechnung dargestellt!!

Externe Sicht: → sog. Buchungskreise

Ein Buchungskreis ist eine Firma, die am Jahresende eine Bilanz erstellen muss.

→ Buchungskreisübergreifende Abwicklung

Die organisatorische Einheit, an die sich alles richtet, ist das Werk. Hinter dem Werk steht dann ein Buchungskreis – eindeutig zugeordnet.

Materialstamm: Tcode MM01 anlegen

Durch die Materialart wird schon definiert, was später mit dem Material passiert – z. B. Rohstoff, Endprodukt etc.

Interne oder Externe Nummernvergabe

Interne: Das System vergibt die Nummer

Externe: User bestimmt die Nummer

Sicht:

Daten aus einer bestimmten Abteilung

Kapitel: Materialstamm

1. Als Vorbereitung zeigen Sie sich als erstes das Material T-F1## alle vorhandenen Sichten im Werk 1000 zum aktuellen Stand an:

Wie lauten die Einträge:

Basismengeneinheit: _____

Labor /Büro: _____

Der englisch sprachige Kurztext: _____

Produktionslagerort: _____

Englischsprachiger Kurztext unter Zusatzdaten!!!

2. Nachdem Sie sich mit einem Materialstammsatz vertraut gemacht haben, legen Sie als nächstes zwei Materialstammsätze an. Diese Objekte dienen im nächsten Kapitel dem Erstellen einer Materialstückliste.

2.1. Legen Sie ein allgemeines Fertigerzeugnis als Kopie alle vorhandenen Sichten des Materials T-F1## im Werk 1000 Lager 0001 und Vertriebsorganisation 0001 mit folgenden Daten an:

Materialnummer: M-NNNN-01

Branche: Maschinenbau

Materialart: FERT

Materialkurztext: Pumpe <Nachname> <Vorname>

Basismengeneinheit: Stück

Labor/Büro: KB1

Werksübergr. Mat.- Status: Frei für Pilot Phase

Produktionslagerort: 0001

Volle Steuer

Manuelle Ladegruppe

Dispomerkmal Plangesteuerte Disposition mit exakter Losgrößenberechnung

Horizontschlüssel 000

Disponent 0##

Keine Prognose
Standardpreis 1250 €
Sichern Sie Ihren Materialstammsatz

Das Material M-1014-01 wird angelegt

→ **Wurde nun ein Register vergessen so einfach noch mal anlegen und nur die fehlenden Sichten / Register angeben!!!!**

2.2. Legen Sie einen Rohstoff ohne Vorlage an:
Materialnummer: M-NNNN-02
Branche: Maschinenbau
Materialart: ROH
• Sichten: Grunddaten 1 + 2, Allg. Werksdaten: Lagerung 1
Werk: 1000
Lagerort: 0001
• Sicht Grunddaten 1
Materialkurztext: Pumpenmotor <Nachname> <Vorname>
Basismengeneinheit: Stück
Labor/Büro: KB1
• Sichern Sie Ihren Materialstammsatz

-> M-1014-02

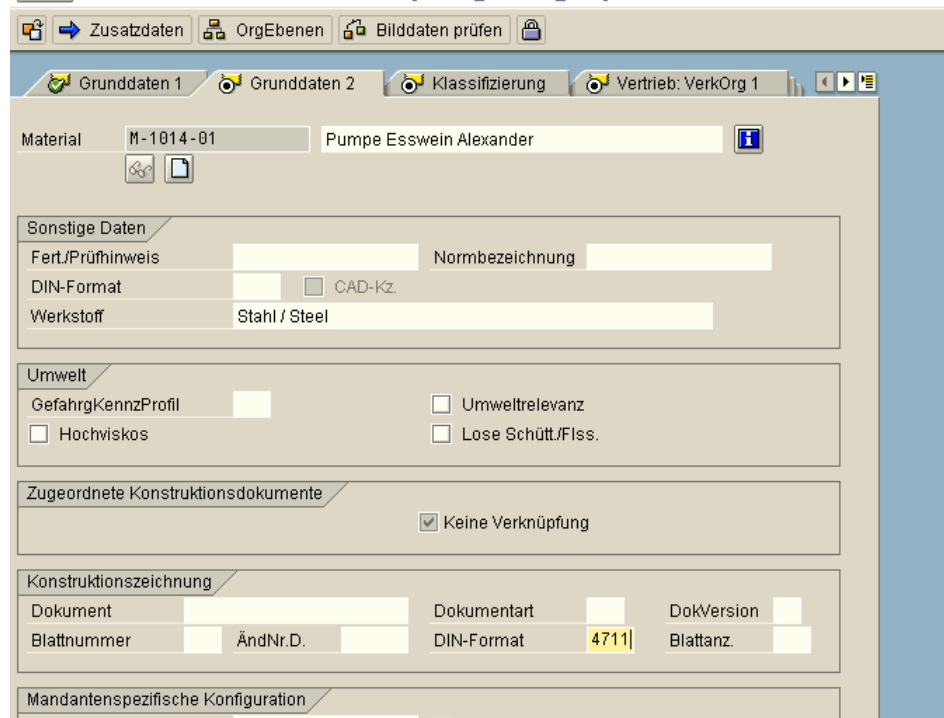
3. Ändern Sie Ihre Materialstämme.

3.1. Ändern Sie Ihren Materialstamm M-NNNN-01 sofort, pflegen Sie einen vierzeiligen Grunddatentext in Deutsch und tragen bitte als DIN-Format ein:

Grunddatentext: vierzeilig und nach Bedarf

DIN-Format: 4711

 **Material M-1014-01 ändern (Fertigerzeugnis)**



The screenshot shows the SAP Material M-1014-01 change screen. The material name is 'Pumpe Esswein Alexander'. The 'Sonstige Daten' section includes 'Fert/Prüfhinweis', 'DIN-Format' (set to 4711), 'Werkstoff' (Stahl / Steel), and 'Normbezeichnung'. The 'Umwelt' section has checkboxes for 'GefahrgKennzProfil', 'Hochviskos', 'Umweltrelevanz', and 'Lose Schütt./Flss.'. The 'Zugeordnete Konstruktionsdokumente' section has a checkbox for 'Keine Verknüpfung'. The 'Konstruktionszeichnung' section includes fields for 'Dokument', 'Blattnummer', 'ÄndNr.D.', 'Dokumentart', 'DIN-Format' (4711), 'DokVersion', and 'Blattanz.'. The 'Mandantenspezifische Konfiguration' section is partially visible at the bottom.

3.2. Ändern Sie Ihren Materialstamm M-NNNN-02 und tragen Sie folgende Daten in die entsprechende Sicht ein:

Werkstoff: Metall

Sichern Sie Ihren Materialstammsatz

Material M-1014-02 ändern (Rohstoff)

Zusatzdaten OrgEbenen Bilddaten prüfen

Grunddaten 1 Grunddaten 2 Werksdaten/Lagerung1 Werksdate...

Material M-1014-02 Pumpenmotor Esswein Alexander

Sonstige Daten

Normbezeichnung

☐ CAD-KZ.

Werkstoff Metall

Umwelt

GefahrgKennzProfil

☐ Umweltrelevanz

☐ Hochviskos ☐ Lose Schütt./Flüss.

Zugeordnete Konstruktionsdokumente

☒ Keine Verknüpfung

Konstruktionszeichnung

Dokument		Dokumentart		DokVersion	
Blattnummer		ÄndNr.D.		DIN-Format	
				Blattanz.	

Umfeld – Änderungen anzeigen!!

ngen Umfeld System Hilfe

Änderungen anzeigen

- Bestandsübersicht
- Akt.Bed./Best.Liste
- Verw. als Bezugsmat.
- Vertriebsfunktionen
- Dispositionsprofil
- Prognoseprofil anz.
- Gefahrgutstamm anzeigen
- Produktstruktur

T Stück Lagerung

Kapitel: Stücklistenverwaltung Logistik – Produktion – Stammdaten – Stücklisten

Im Register Material steht das Feld BGr (Baugruppe) dafür, dass das Teil wiederum eine Stückliste hat!!!

Materialstückliste anzeigen: Positionsübersicht Allgemein

<div> Unterpos. Neue Einträge Kopf Gültigkeit </div>									
Material:	T-F100	Pumpe PRECISION 100							
Werk:	1000	Werk Hamburg							
Alternative:	1	Pumpe PRECISION 100							
<div> Material Dokument Allgemein </div>									
Pos.	P...	Komponente	Komponentenbezeichn...	Menge	ME	BGr U...	Gültig ab	Gültig bis	Änderu
0010	L	T-B100	Gehäuse	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	01.02.2001	31.12.9999	
0020	L	T-B200	Laufrad	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	01.02.2001	31.12.9999	
0030	L	T-B300	Hohlwelle	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	01.02.2001	31.12.9999	
0040	L	T-B400	Antriebs elektronik TURB...	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	01.02.2001	31.12.9999	
0050	L	T-T300	Sechskantschraube M10	8	ST	<input type="checkbox"/>	01.02.2001	31.12.9999	
0060	D		Gesamtzeichnung Pumpe	1	ST	<input type="checkbox"/>	01.02.2001	31.12.9999	

Räumliche und Zeitliche Trennung:

Konzernstückliste: Stückliste ohne bestimmten Werksbezug

Angelegt: CS01 → Beim Anlegen einfach das Werk frei lassen!!!!

Werksstückliste: Entweder von vornherein Werksstücklisten oder eine Konzernstückliste zu einer Werksstückliste ändern.

Zeitliche Trennung: Gültigkeitsbereich

1. Zeigen Sie sich als erstes die Fertigungsstückliste der Pumpe T-F1## für das Werk 1000 zum Tagesdatum an.

Beantworten Sie bitte folgende Fragen:

Welche Stücklistenposition ist eine Rohmaßposition: _____

Welche Stücklistenposition ist eine Dokumentposition: _____

Befindet sich an Position 20 eine Baugruppe: _____ JA _____

Was für ein Alternativtext steht im Stücklistenkopf: __Pumpe PRECISION 100_____

2. Als nächstes werden eine Konzern- und eine Werksstückliste angelegt und gepflegt.

2.1. Legen Sie eine Konzernstückliste für das Material M-NNNN-01 für die Konstruktion mit folgenden Daten an:

Materialnummer: M-NNNN-01

Werk: Konzernstückliste

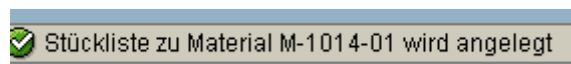
Verwendung: Konstruktion

Gültig ab: Tagesdatum

Positions-Nummer	Positions-Typ	Komponente	Bezeichnung	Menge	ME
10	L	100-100	Spiralgehäuse	1	ST
20	L	100-200	Lauf rad	1	ST
30	L	100-300	Welle	1	ST
40	L	M-NNNN-02	Pumpenmotor	1	ST

Transaktion: CS01

→ Keine Werksangaben!!!!!! → Konzernstückliste



- Was steht im Feld LABOR/Büro? _____ KB1 _____
- Warum ? _____

Kommt aus dem Materialstammsatz!!!

Erfassen Sie einen vierzeiligen Stücklistentext zu Ihrer Stückliste.
Sichern Sie Ihre Stückliste

3. Sie möchten zu Ihrer Konzernstückliste noch eine Werksstückliste für die Fertigung im Werk 1000 anlegen, die in etwa der Fertigungsstückliste des Materials T-F1## entspricht. Zusätzlich sollen aber noch weitere Materialien aufgenommen werden, die nur in der Werksstückliste vorkommen.
→ Die gleiche Stücklistennr. Nur Felder ergänzen bzw. aktualisieren!!!

3.1. Nutzen Sie als Kopiervorlage die Fertigungsstückliste des Materials T-F1##.

Materialstückliste anlegen: Vorlage

[illegible]

3.2. Ergänzen Sie die Werksstückliste um eine Lagerposition mit dem Material M-NNNN-02:

erledigt!!

3.3. Ergänzen Sie die Werksstückliste um eine Nichlagerposition für die Stützfüsse:

Preis: 200 €

Einkaufsorganisation: 1000

Einkäufergruppe 0##

Kreditor 1000

Kostenart 415000

Waregruppe Bleche

Positionstyp N

2 verschiedene Fälle: Hat der Artikel ne Mat-nr oder nicht!!

→ Zuerst Positionstyp N und dann Menge danach Return → Listenfolge folgen und ausfüllen!!!

3.4. Ergänzen Sie die Werksstückliste um eine Rohmassposition:

Aus dem Material 100-700 soll eine rechteckige Abdeckplatte mit den Abmassen 400*700 mm zugeschnitten werden.

Kontrollieren Sie das errechnete Flächenmass

Positionstyp R und Materialnr. angeben – Danach Listenfolge

Materialstückliste ändern: Positionsübersicht Allgemein

Unterpos. |
 Neue Einträge |
 Kopf |
 Gültigkeit

Material: M-1014-01 Pumpe Esswein Alexander
 Werk: 1000 Werk Hamburg
 Alternative: 1 Pumpe PRECISION 100

Material Dokument Allgemein

Pos.	P...	Komponente	Komponentenbezeichn...	Menge	ME	BGr	U...	Gültig ab	Gültig bis	Änderungsnr.
0010	L	T-B102	Gehäuse	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0020	L	T-B202	Lauftrad	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0030	L	T-B302	Hohlwelle	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0040	L	T-B402	Antriebs elektronik TURB...	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0050	L	T-T302	Sechskantschraube M10	8	ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0060	D		Gesamtzeichnung Pumpe	1	ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0070	L	M-1014-02	Pumpenmotor Esswein ...	1	ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0090	N		Stützfüsse	1	ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0100	R	100-700	Blech ST37	1	ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0110						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
0120						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
0130						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
0140						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

→ Hinter einer Rohmaßposition steht immer ein Rohling und dieser muss immer ein Lagerteil sein!!

3.5. Um ein Dokument einzubinden, wechseln Sie bitte auf den entsprechenden Eintrag in der Stücklistendarstellung und tragen folgendes in der Position 50 mit dem „Positionstyp D“ ein:

Dokument: R-F1##

Dokumentart: DRW

Teildokument: 000

Version: 00

Menge: 1

Lassen Sie sich das Original zu Ihrem Dokument anzeigen, ohne die Stückliste zu verlassen.

Positionstyp D

Materialstückliste ändern: Positionsübersicht Allgemein

Unterpos. |
 Neue Einträge |
 Kopf |
 Gültigkeit

Material: M-1014-01 Pumpe Esswein Alexander
 Werk: 1000 Werk Hamburg
 Alternative: 1 Pumpe PRECISION 100

Material Dokument Allgemein

Pos.	P...	Komponente	Komponentenbezeichn...	Menge	ME	BGr	U...	Gültig ab	Gültig bis	Änderungsnr.
0010	L	T-B102	Gehäuse	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0020	L	T-B202	Lauftrad	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0030	L	T-B302	Hohlwelle	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0040	L	T-B402	Antriebs elektronik TURB...	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0050	L	T-T302	Sechskantschraube M10	8	ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0060	D		Gesamtzeichnung Pumpe	1	ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0070	L	M-1014-02	Pumpenmotor Esswein ...	1	ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0090	N		Stützfüsse	1	ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0100	R	100-700	Blech ST37	1	ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06.10.2004	31.12.9999	
0110	N	100-100	Gehäuse	1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11.10.2004	31.12.9999	
0120	D		Gesamtzeichnung Pumpe	1	ST	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11.10.2004	31.12.9999	
0130						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
0140						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
0150						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
0160						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

In der Detailansicht Doppelklick auf den Dokumentennamen → Anzeige des Dokuments!!!!

Rekursivität: Ein Produkt wird in einer untergeordneten Liste eingeordnet, obwohl es in einer übergeordneten schon vorhanden ist!!!

4. Stückliste anzeigen

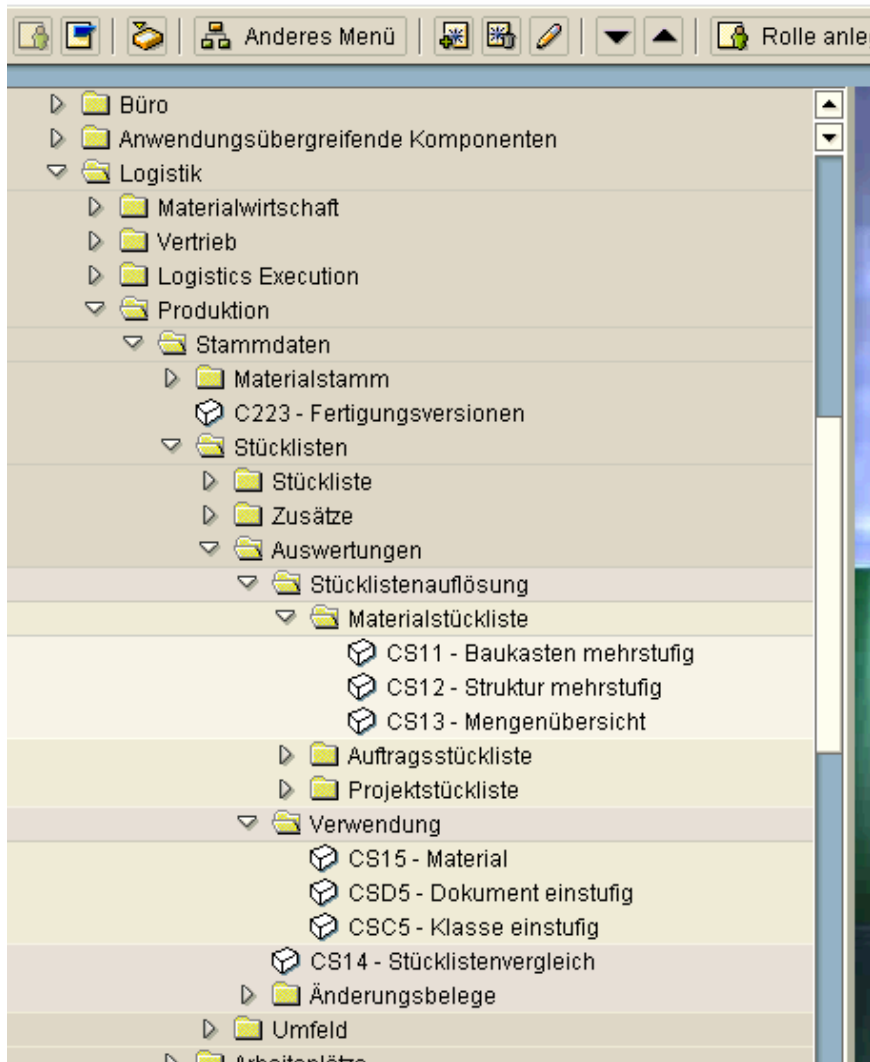
4.1. Lassen Sie sich Ihre Werksstückliste anzeigen und verzweigen Sie dabei in die Stücklisten der Baugruppen.

Welche Positionen sind als Baugruppen ausgewiesen?

Gibt es in den Stücklisten der Baugruppen noch weitere Baugruppen?

CS11 oder CS12 etc. → PP01 als Anwendung

SAP Easy Access



4.2. Lassen Sie sich Ihre Werksstückliste als mehrstufige Baukastenstückliste in der Anwendung PP01 anzeigen.

Transaktion CS11

Baukasten - mehrstufig


















Material M-1014-01 Werk/Verw./Alt. 1000 / 1 / 01 Bezeichnung Pumpe Esswein Alexander Basismenge (ST) 1								
St	Pos.	Obj	Komponentennummer	Objektkurztext	Übif	Menge (kMe)	ME	BGr
1	0010		T-B102	Gehäuse		1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>
1	0020		T-B202	Laufrad		1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>
1	0030		T-B302	Hohlwelle		1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>
1	0040		T-B402	Antriebselektronik TURBODR...		1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>
1	0050		T-T302	Sechskantschraube M10		8	ST	<input type="checkbox"/>
1	0060		T-F102 DRW 000 00	Gesamtzeichnung Pumpe		1	ST	<input type="checkbox"/>
1	0070		M-1014-02	Pumpenmotor Esswein Alexa...		1	ST	<input type="checkbox"/>
1	0090			Stützfüsse		1	ST	<input type="checkbox"/>
1	0100		100-700	Blech ST37		0,28	M2	<input type="checkbox"/>
1	0110		100-100	Gehäuse		1	ST	<input checked="" type="checkbox"/>
1	0120		R-F102 DRW 000 00	Gesamtzeichnung Pumpe		1	ST	<input type="checkbox"/>
1			T-B102	Gehäuse				<input type="checkbox"/>
2	0010		T-T102	Rohling für Spiralgehäuse		1	ST	<input type="checkbox"/>
2	0020		T-T202	Flachdichtung		1	ST	<input type="checkbox"/>
2	0030		T-T302	Sechskantschraube M10		8	ST	<input type="checkbox"/>
1			T-B202	Laufrad				<input type="checkbox"/>
2	0010		T-T002	Rohling für Laufrad		1	ST	<input type="checkbox"/>
1			T-B302	Hohlwelle				<input type="checkbox"/>
2	0010		T-T402	Rohling für Welle		1	ST	<input type="checkbox"/>
1			T-B402	Antriebselektronik TURBODR...				<input type="checkbox"/>
2	0010		T-T502	Gehäuse Antriebselektronik		1	ST	<input type="checkbox"/>

4.3. Lassen Sie sich Ihre Werksstückliste als Strukturstückliste in der Anwendung PP01 anzeigen und exportieren Sie das Ergebnis in eine Excel-Tabelle.

Transaktion CS12

Struktur - mehrstufig

Material M-1014-01 Werk/Verw./Alt. 1000 / 1 / 01 Bezeichnung Pumpe Esswein Alexander Basismenge (ST) 1,000								
Stufen-Nr.	Pos.	Obj	Komponentennummer	Objektkurztext	Übif	Menge (kMe)	ME	PTp AsN
..1	0010		T-B102	Gehäuse		1	ST	L
..2	0010		T-T102	Rohling für Spiralgehä...		1	ST	L
..2	0020		T-T202	Flachdichtung		1	ST	L
..2	0030		T-T302	Sechskantschraube M10		8	ST	L
..1	0020		T-B202	Laufrad		1	ST	L
..2	0010		T-T002	Rohling für Laufrad		1	ST	L
..1	0030		T-B302	Hohlwelle		1	ST	L
..2	0010		T-T402	Rohling für Welle		1	ST	L
..1	0040		T-B402	Antriebselektronik TUR...		1	ST	L
..2	0010		T-T502	Gehäuse Antriebselekt...		1	ST	L
..1	0050		T-T302	Sechskantschraube M10		8	ST	L
..1	0060		T-F102 DRW 000 00	Gesamtzeichnung Pu...		1	ST	D
..1	0070		M-1014-02	Pumpenmotor Esswei...		1	ST	L
..1	0090			Stützfüsse		1	ST	N
..1	0100		100-700	Blech ST37		0,28	M2	R
..1	0110		100-100	Gehäuse		1	ST	N
..2	0010		100-110	Rohling für Spiralgehä...		1	ST	L
..2	0020		100-120	Flachdichtung		1	ST	L












Materialstückliste Bearbeiten Springen Zusätze Einstellungen Umfeld System Hilfe									
Struktur - mehrstufig									
Tabellenkalkulati... (Strg+Umsch+F7)									
Material		M-1014-01							
Werk/Verw./Alt.		1000 / 1 / 01							
Bezeichnung		Pumpe Esswein Alexander							
Basismenge (ST)		1,000							
Stufen-Nr.	Pos.	Obj	Komponentennummer	Objektkurztext	Üblf	Menge (kMe)	ME	PTp	AsN
..1	0010		T-B102	Gehäuse		1	ST	L	
..2	0010		T-T102	Rohling für Spiralgehä...		1	ST	L	
..2	0020		T-T202	Flachdichtung		1	ST	L	
..2	0030		T-T302	Sechskantschraube M10		8	ST	L	
..1	0020		T-B202	Lauftrad		1	ST	L	
..2	0010		T-T002	Rohling für Lauftrad		1	ST	L	
..1	0030		T-B302	Hohlwelle		1	ST	L	
..2	0010		T-T402	Rohling für Welle		1	ST	L	
..1	0040		T-B402	Antriebselektronik TUR...		1	ST	L	
..2	0010		T-T502	Gehäuse Antriebselekt...		1	ST	L	
..1	0050		T-T302	Sechskantschraube M10		8	ST	L	
..1	0060		T-F102 DRW 000 00	Gesamtzeichnung Pu...		1	ST	D	
..1	0070		M-1014-02	Pumpenmotor Esswei...		1	ST	L	
..1	0090			Stützfüsse		1	ST	N	
..1	0100		100-700	Blech ST37		0,28	M2	R	
..1	0110		100-100	Gehäuse		1	ST	N	
..2	0010		100-110	Rohling für Spiralgehä...		1	ST	L	

4.4. Lassen Sie sich Ihre Werksstückliste als Mengenübersichtsstückliste in der Anwendung PP01 anzeigen.

Gibt es Positionen, die das Summenkennzeichen tragen?

Transaktion CS13

Mengenübersicht - mehrstufig

Material M-1014-01 Werk/Verw./Alt. 1000 / 1 / 01 Bezeichnung Pumpe Esswein Alexander Basismenge (ST) 1,000						
Obj	Komponentennummer	Objektkurztext	Üblf	Menge (BMe)	SKz	ME
		Stützfüsse		1		ST
	100-110	Rohling für Spiralgehäuse		1		ST
	100-120	Flachdichtung		1		ST
	100-130	Sechskantschraube M10		8		ST
	100-700	Blech ST37		0,28		M2
	M-1014-02	Pumpenmotor Esswein Alexander		1		ST
	T-T002	Rohling für Lauftrad		1		ST
	T-T102	Rohling für Spiralgehäuse		1		ST
	T-T202	Flachdichtung		1		ST
	T-T302	Sechskantschraube M10		16	*	ST
	T-T402	Rohling für Welle		1		ST
	T-T502	Gehäuse Antriebselektronik		1		ST
	R-F102 DRW 000 00	Gesamtzeichnung Pumpe		1		ST
	T-F102 DRW 000 00	Gesamtzeichnung Pumpe		1		ST

5. Verwendungsnachweise

5.1. Erstellen Sie einen einstufigen Verwendungsnachweis des Materials 100-100. Ist Ihr Material M-NNNN-01 dabei?

Warum? → Lagermengen festlegen, Rückrufaktionen, Teil ist Auslaufmodell und wird durch ... ersetzt.

Transaktion: CS15

Materialverwendung

Material

Bezeichnung

Stichtag

100-100

Gehäuse

11.10.2004

St	Werk	Obj	Komponentennummer	Alt	Pos.	...	Einsatzmenge	ME	...	Ergebnismenge	B...
1	1	1000	M-0000-88		0090		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	M-0045-01		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	M-1014-01		0110		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	M-9999-99		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	P-100 A		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	P-101		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	P-106		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	P-112		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	P-113		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-A		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-COP		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-EX		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-MC		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-MV		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-OS		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-PDP		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-POP		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-REP		0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-SEL	1	0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-SEL	2	0010		1,000	ST		1,000	ST
1	1	1000	T-SEL	3	0010		1,000	ST		1,000	ST

Man sieht nicht, wie wiederum z. B. T-A verbaut ist

→ keine Stufen!!! Nur Stufe 1


5.2. Erstellen Sie einen einstufigen und mehrstufigen Verwendungsnachweis des Materials 100-110. Ist Ihr Material M-NNNN-01 beim einstufigen Verwendungsnachweis dabei?

Ist Ihr Material M-NNNN-01 beim mehrstufigen Verwendungsnachweis dabei?

Verwendung: Material: Sicht

Sicht festlegen Einsatzmenge <input type="text"/> Ergebnismenge <input type="text"/>		Ausgabe <input type="checkbox"/> Variable Liste
Sicht einschränken Werk <input type="text" value="1000"/> Positionstyp <input type="text"/> Verwendung <input type="text"/>		Sicht erweitern <input checked="" type="checkbox"/> Mehrstufig

Materialverwendung



Material



















100-110

Bezeichnung

Rohling für Spiralgehäuse

Stichtag

11.10.2004

St	...	Werk	Obj	Komponentennummer	Alt.	Pos.	...	Einsatzmenge	ME	...	Ergebnismenge	B...
1	1	1000		100-100		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		M-0000-88		0090		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		M-0045-01		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		M-1014-01		0110		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		M-9999-99		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		P-100 A		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		P-101		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		P-106		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		P-112		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		P-113		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-A		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-COP		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-EX		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-MC		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-MV		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-OS		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-PDP		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-POP		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-REP		0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-SEL	1	0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-SEL	2	0010		1,000	ST		1,000	ST
2	1	1000		T-SEL	3	0010		1,000	ST		1,000	ST

z. B. Material 100-100 ist wieder im Material M-0000-88 verbaut.

1 und 2 Stufe!!!! → evtl. auch 3,4,5 Stufe!!!

6. Stücklistenvergleich

Führen Sie einen kumulierten Vergleich der Werksstückliste Ihres Materials M-NNNN-01 mit der des Materials T-F1## durch.

Welche Positionen sind gleich?

Welche Positionen sind unterschiedlich?

Welche Positionen unterscheiden sich lediglich in der Menge?

Transaktion CS14

Stücklistenvergleich: Ergebnis (kumuliert)

Primärstückliste-Materialstückliste			Sekundärstückliste-Materialstückliste		
Material:	M-1014-01		Material:	T-F102	
Anwendung:	PP01		Anwendung:	PP01	
Alternative:			Alternative:		
Werk:	1000		Werk:	1000	

...	Komponentennummer	Objektkurztext	Menge (BMe)	ME		Differenzmenge	Menge (BMe)	ME	
	T-B102	Gehäuse	1	ST			1	ST	
	T-T102	Rohling für Spiralgehäuse	1	ST			1	ST	
	T-T202	Flachdichtung	1	ST			1	ST	
	T-T302	Sechskantschraube M10	16	ST			16	ST	
	T-B202	Lauftrad	1	ST			1	ST	
	T-T002	Rohling für Lauftrad	1	ST			1	ST	
	T-B302	Hohlwelle	1	ST			1	ST	
	T-T402	Rohling für Welle	1	ST			1	ST	
	T-B402	Antriebselektronik TURBODRIVE	1	ST			1	ST	
	T-T502	Gehäuse Antriebselektronik	1	ST			1	ST	
	T-F102/DRW000/00	Gesamtzeichnung Pumpe	1	ST			1	ST	
	M-1014-02	Pumpenmotor Esswein Alexander	1	ST					
	Stützfüsse		1	ST					
	100-700	Blech ST37	0,28	M2					
	100-100	Gehäuse	1	ST					
	100-110	Rohling für Spiralgehäuse	1	ST					
	100-120	Flachdichtung	1	ST					
	100-130	Sechskantschraube M10	8	ST					

7. Produktstrukturbrowser

Lassen Sie sich die Produktstruktur Ihres Materials M-NNNN-01 mit dem Filter PLM100 anzeigen.

Welche Stücklisten gibt es?

Lassen Sie sich die Positionen der Werksstückliste anzeigen.

Warum erhalten Sie beim Filter PLM_ALM keine Anzeige?

Transaktion CC04

→ NICHT!!!!!!!!!!!!